



ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ 3D ПЕЧАТИ

(Толщина нити: 1.75 мм / 2.85 мм)

Материал	Температура печати °C	Температура стола °C	Плотность г/см³	Температура ферритации °C 0.45 MPa	Индекс расплета t/10 мин	Предел прочности МПа	Удлинение при разрыве %	Прочность на изгиб МПа	Модуль упругости по ИЮР МПа	Ударопрочность по ИЮР кДж/м²	
PLA	190-220	0-50	1.24	56	5(190°C/2.16kg)	65	8	97	3600	4	
ABS	220-260	80-110	1.04	78	12(220°C/10kg)	43	22	66	2348	19	
HIPS	220-260	80-110	1.05	80	3(200°C/5kg)	27	55	39	2280	11	
PETG	230-250	0-60	1.23	64	20(250°C/2.16kg)	49	228	68	2027	8	
PVA	180-210	0-80	1.25	/	/	22	360	/	/	/	
Wood	190-220	0-80	0.70	45	15(190°C/2.16kg)	/	/	/	/	/	
eClean	160-300	/	0.95	45	/	23	580	/	/	29	
Bronze	180-210	0-60	1.27	50	62(190°C/2.16kg)	66	16	106	4442	4	
eCopper	200-220	0-50	2.46	52	/	40	4	64	4954	4	
eAl-fill	200-220	0-50	1.48	52	/	45	5	74	4885	4	
eSteel	200-220	0-50	2.46	48	14(190°C/2.16kg)	42	11	52	4520	7	
ePA	240-260	80-110	1.12	50	5(230°C/2.16kg)	57	196	57	1495	15	
ePA-CF	240-260	80	1.2	160	8(250°C/5kg)	118	5	164	8500	11.5	
ePC	235-260	110	1.20	93	45(300°C/1.2kg)	57	160	80	2333	48	
eFlex	210-230	0-60	1.12	/	/	52	500	/	/	/	
eLastic	210-230	0-60	1.14	/	/	32	420	/	/	/	
CERTIFICATION											



3D ручка
Tiger3D Round One



Цветной мир
Продажа 3D оборудования

REACH RoHS
nqa ISO 9001 Registered



КАТАЛОГ eSUN 3D FILAMENT

материалы для 3D-печати



SHENZHEN ESUN INDUSTRIAL CO., LTD

ПАРТНЁРЫ СМИ

3D TODAY

Geektimes

3D Принтеры

[ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ FDM 3D ПРИНТЕРОВ]

Winbo

Flashforge

Wanhao

Raise3D

Felix

UP mini2



Телефон: 8 (800) 550-02-09 (бесплатно по всей России), 8 (495) 518-98-02

Сайт: www.cvetmir3d.ru

E-mail: shop@cvetmir3d.ru



ВКонтакте

YouTube

Facebook

PLA



Характеристики PLA:

Полилактид из органических растительных материалов. Нетоксичный, биоразлагаемый, практически без запаха. Низкий коэффициент усадки, хорошее скольжение. Гладкая поверхность напечатанного изделия. Равномерный диаметр (идеально круглое сечение). Большая палитра цветов. Растворитель - дихлорметан (метиленхлорид). Особенности печати: не требует подогреваемой печатной платформы, необходим хороший обдув модели. Применение: сувениры, игрушки, домашние принадлежности, подшипники скольжения, большие и составные модели.

PVA



Характеристики PVA:

Полиниволов спирт нетоксичный, биоразлагаемый и водостоек. Не вызывает раздражения на коже, без запаха. Горячая вода (ниже 60 °C) может ускорить растворение. Растворитель - вода. Доступен в натуральном цвете. Особенности печати: необходим хороший обдув модели. Из-за текучести требуется настройка ретракта. Применение: подходит для печати поддержек, непригоден для создания функциональных моделей.

PETG



Характеристики PETG:

Ударопрочный пластик из полиэтилентерефталат-гликоля. Без запаха, нетоксичный, экологичный. Низкий коэффициент усадки (без деформации). Прочный (как ABS, но со свойствами печати PLA). Гибкий и прозрачный с глянцевым эффектом. Легко обрабатывается. Низкая гигроскопичность. Растворитель - Метиленхлорид, Циклогексанон. Особенности печати: необходим хороший обдув модели. Применение: игрушки, элементы электроники, канцтовары, ёмкости для косметики.

ePC



Характеристики ePC:

Polycarbonate Ударопрочный, жёсткий, термостойкий пластик. Отшупорный, обладает хорошей пластичностью. Нетоксичный, экологичный. Доступен только в натуральном цвете. Особенности печати: желательна закрытая камера, необходим подогрев стола, возможность нагрева сопла до 300 °C. Применение: печать готовых функциональных изделий (например защитных шлемов) и т.д.

ePA



Характеристики ePA:

Прочный, износостойкий, пластичный. Высокий коэффициент скольжения. Огнеупорный (уровень огнеупорности UL94-V2). Лёгок в постобработке. Возможно подвергать механическому воздействию - сверление, нарезка, резьба и т.п. Доступен только в натуральном цвете. Особенности печати: для печати требуется подогреваемый стол и желательно закрытая камера. Применение: печать шестеренок, механизмов, подвижных деталей, рычагов, запчастей для медицинских аппаратов и т.д.

ABS



Характеристики ABS:

Ударопрочный термопластик. Коррозийная стойкость и термостойкость. Большая палитра цветов. Лёгок в постобработке. Хорошо поддаётся покраске. При помощи ацетоновой бани можно придать глянцевую поверхность. Растворитель - ацетон.

Особенности печати: при печати дает сильную усадку, желательно использовать принтер с закрытой камерой и подогреваемым столом.

Применение: хорошо подходит для печати функциональных моделей, автомобильных деталей или моделей, которые требуют дальнейшей покраски и доработки.

eCopper



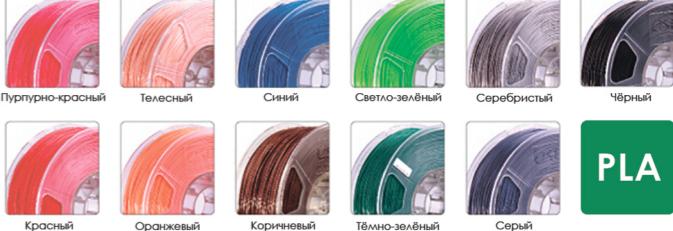
Характеристики eCopper:

Пластик с медной металлической пудрой. Низкий уровень усадки. Напечатанные модели без деформации краев. Низкая температура формования. Для создания металлического блеска рекомендуется зачистить напечатанную модель металлической щёткой.

Особенности печати: рекомендуется печать на принтерах с подогреваемым столом для лучшего прилипания модели.

Применение: для печати декоративных изделий, имитации скульптур, предметов домашнего обихода.

ABS



PLA



PLA Прозрачные цвета

PETG



ePA-CF



Характеристики ePA-CF:

Нейлон с добавлением карбоновых волокон (20%). Экологичный, без запаха. Высокопрочный, жёсткий, износостойкий. Подходит для высоких температур. Гладкий и матовый эффект печати. По сравнению с нейлоном имеет небольшую усадку.

Особенности печати: рекомендуется принтер с закрытой камерой и подогреваемым столом. Применение: Подходит для производства деталей, инструментов и пр.

eClean



Характеристики eClean:

Чистящий пластик. Без запаха, экологичный, нетоксичный. Широкий диапазон температур.

Особенности печати: экструдер нагреть до 150 - 220 градусов, вставить нить и подождать пока она выйдет через сопло с остатками загрязнений и застывшего пластика.

Применение: предназначен для прочистки сопла принтера. Хорошо подходит для атомной чистки экструдера или для прочистки сопла при замене типа пластика или при использовании пластика другого цвета.



Цветной мир
Продажа 3D оборудования